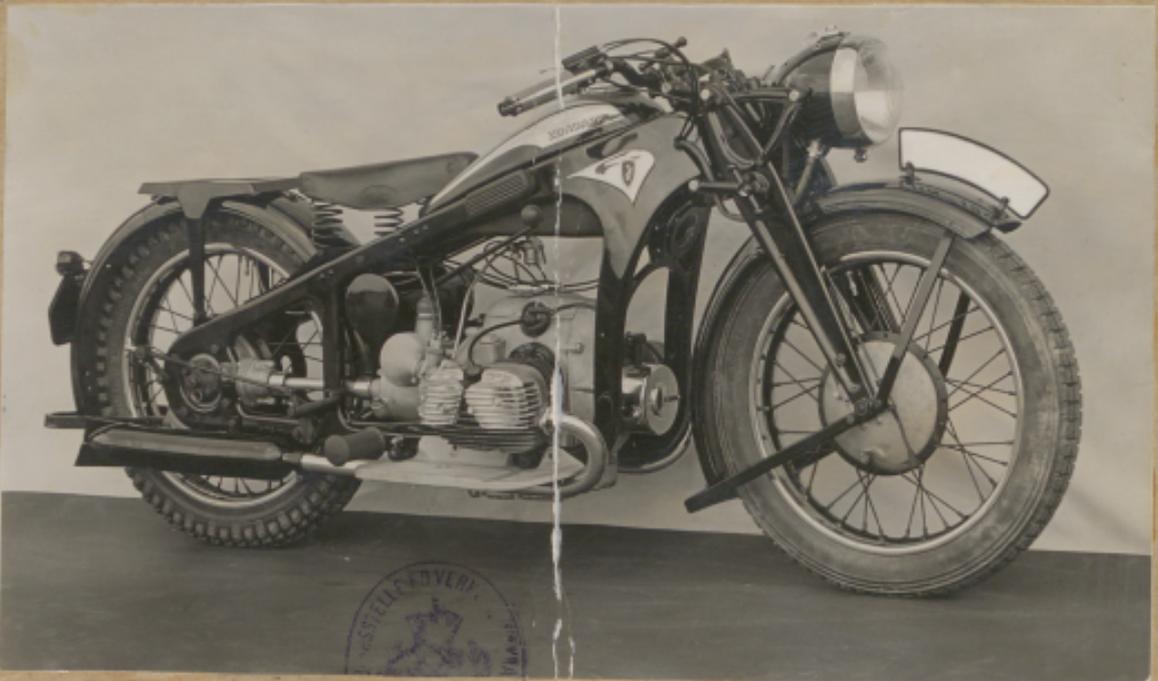


TYPENBESCHEINIGUNG

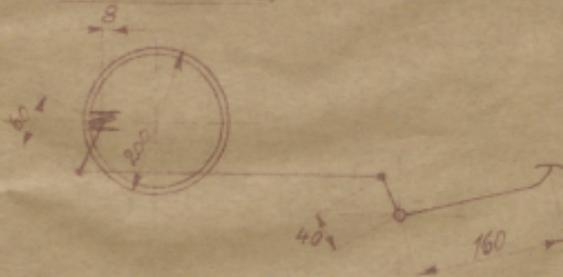
2

(Bescheinigung über die Zulassung einer Gattung von Kraftfahrzeugen)

ZÜNDAPP „KS 500“



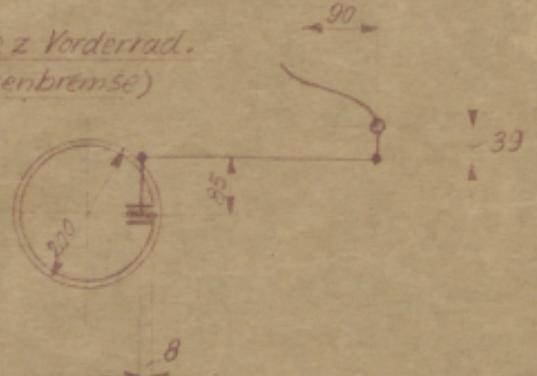
Fußbremse z. Hinterrad.
(Backenbremse)



Hebelübersetzung

$$\frac{8}{60} \times \frac{40}{160} = \frac{1}{30}$$

Handbremse z. Vorderrad.
(Backenbremse)



Hebelübersetzung:

$$\frac{8}{85} \times \frac{39}{90} = \frac{1}{24,5}$$

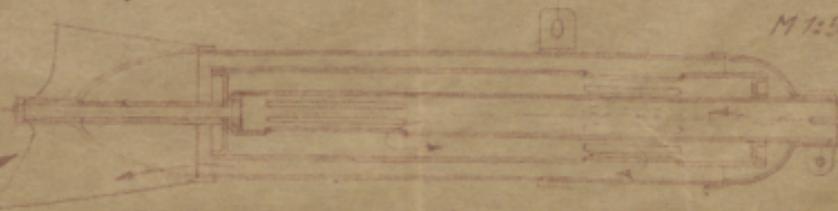
Geprüft:
Nürnberg, 3. Dezember 1935.
Bayerischer Revisionsverein

Amtliche Prüfstelle für den Verkehr
mit Kraftfahrzeugen.

Der amtlich anerkannte Sachverständige:

[Handwritten signature]

Rohr $\phi = 35$ mm.



Schlitz = 7 mm breit



George's Press, Inc.
New York, N.Y.

- 9.) Art der Kraftübertragung: Rollenkette vom Motor über Kupplung zum Getriebe und Kardanwelle vom Getriebe zum Hinterrad.
- 10.) Bauart und Übersetzung der Lenkvorrichtung: Lenker nach Art der Fahrradsteuerung, Federgabel.
- 11.) Einrichtungen zur Verhinderung der unbeabsichtigten Rückwärtsbewegung auf Steigungen: -----
- 12.) Betriebsfertiges Eigengewicht des Fahrgestells: 185
175 kg
- 13.) Tragfähigkeit des Fahrgestells: 200 kg
- 14.) Hersteller, Art und Zahl der Bremsen, Hauptabmessungen und Übersetzungsverhältnis: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Specialmaschinen m.b.H., Nürnberg.
 Eine mittels Handhebel und Drahtseil zu betätigende, auf die Vorderradnabe wirkende Innenbacken-Schlüsselbremse.
Handbremse: Bremstrommeldurchmesser: 200 mm
 Bremsbackenbreite: 25 mm
 Übersetzungsverhältnis: 1:24,5
 Eine mittels Fußhebel und Gestänge zu betätigende, auf die Hinterradnabe wirkende Innenbacken-Schlüsselbremse.
Fußbremse: Bremstrommeldurchmesser: 200 mm
 Bremsbackenbreite: 25 mm
 Übersetzungsverhältnis: 1:30
- 15.) Bei Druckluft Höhe des Bremsdruckes: -----
- 16.) Höchstgeschwindigkeit auf ebener Bahn --- Kilometer in der Stunde (nur bei Zugmaschinen, auch Sattelschleppern).
- 17.) Angaben über Verwendung deutscher Normen: Normenverzeichnis liegt bei. -----

Ansbach, 4. Dezember 1935.
 Regierung
 in Oberfranken und Mittelfranken.
 J.A.

Gymnastik



Mit
 1 Beschreibung der Fa. Zündapp Nbg. und
 1 Normenverzeichnis
 an die Firma Zündapp G.m.b.H.



in Nürnberg

..... nm. Rpf. Staatsgebühren
 nm. Rpf. Zuschlag
 nm. Rpf. Vollmachtsstempel
 nm. Rpf. Zuschlag
 nm. 60 Rpf. Postgebühren
 nm. Rpf. Tagfahrtskosten
 nm. 60 Rpf. Sa. G. Reg. Nr. 10.29
 "Nur zur Einhebung"
10 Zündapp

8 PM 707 Nachzahlung
 Bezahlt
 7. DEZ 1935

Gymnastik

8
Eingegangen

7. DEZ 1935

Antwort: _____

Nachtrag.

Genehmigung vom 4.12.1935 Nr.2720 1 44 :

Auf Antrag der amtl.Prüfstelle für den Verkehr mit Kraftfahrzeugen für Mittelfranken in Nürnberg wird Ziffer 12 vorstehender Genehmigungsurkunde,dahin geändert,dasß das betriebsfertige Eigengewicht des Fahrgestells nicht 175 Kg. sondern 185 kg.beträgt.

Ansbach, den 3.Januar 1936.

Regierung
von Oberfranken und Mittelfranken.

J.A.



J. A. [Signature]



Sammelstückliste für Modell: K3 503

Blatt: 1

Typ: Serie:

Geschr. B.

Baujahr: 1936

Abschnitt I : Einzelteile

Gepr. W

folgt Bl. 2

1	2	3	4	5	Bemerkung	Stück	Benennung	Zündapp-Nummer bzw. Norm-Bezeichnung	Oberfläche
1							<u>Mütern:</u>		
2				F		9	Sechskantmutter	M 4 B 934 W.41	a
3				F		4	Sechskantmutter	M 5 B 934 W.41	a
4				F		15	Sechskantmutter	M 6 B 751 W.41	a
5				H		2	Sechskantmutter	M 6 B 751 W.41	orp
6									
7				F		33	Sechskantmutter	M 8 B 934 W.41	a
8				F		23	Sechskantmutter	M 10 B 934 W.41	a
9				F		3	Sechskantmutter	M 10 x 1 B 752 W.41	a
10				F		1	Sechskantmutter	M 12 x 1,5 B 752 W.41	a
11									
12									
13									
14									
15									
16				F		4	Hutmutter	M 8 B 801 W.41	a
17									
18									
19				F		2	Vierkantmutter	5 B 562 W.41	a
20									
21									
22									
23									
24									
25									

4

Einschaltungen

Datum	Z	Änderung	Bericht Nr.

in der Spalte «Oberfläche» bedeutet: a — anodiniert cu — verkupfert lep — Sonderlackierung
 ch — chemik k — kadmiert ms — vermassingt
 cr — verschraubt, matt ln — Normlackierung ni — vernickelt, matt
 orp — „ poliert nip — „ poliert

Bei Fehlen eines Eintrages ist ein Oberflächenüberzug nicht vorgeschrieben.

17

Sammlung für Modell

Date	Beschreibung	Menge	Preis	Summe
1911
1912
1913
1914
1915
1916
1917
1918
1919
1920
1921
1922
1923
1924
1925
1926
1927
1928
1929
1930
1931
1932
1933
1934
1935

4



Sammelstückliste für Modell: ES 500

Blatt: 2

Typ: Serie:

Geschr. Sp.

Baujahr: 1936

Abschnitt I : Einzelteile

Gepr.

folgt Bl. 3

1	2	3	4	5	Bemerkung	Stück	Benennung	Zündapp-Nummer bzw. Norm-Bezeichnung	Oberfläche
1							<u>Nieten :</u>		
2				F		2	Halbrundniet	3 x 6 BS 660 W. Reinaluminium	-
3				F		4	Halbrundniet	3,5 x 8 BS 660 W. St. 34.13	-
4				F		5	Halbrundniet	4 x 10 BS 660 W. St. 34.13	-
5				F		4	Halbrundniet	4 x 13 BS 660 W. St. 34.13	-
6				F		10	Halbrundniet	6 x 13 BS 660 W. St. 34.13	-
7				F		12	Halbrundniet	6 x 16 BS 660 W. St. 34.13	-
8				F		4	Halbrundniet	6 x 20 BS 660 W. St. 34.13	-
9									
10									
11									
12				F		28	Kupferhohniet	4 x 10 SW 602	-
13									
14									
15				F		8	Linseinniet	5,8 x 11 BS 662 W. St. 30.13	-
16									
17				F		2	Senkniet	4 x 13 BS 661 W. St. 34.13	-
18				F		2	Senkniet	4 x 25 BS 661 W. St. 34.13	-
19				F		4	Senkniet	5 x 20 BS 661 W. St. 34.13	-
20									
21									
22									
23									
24									
25									

Einschaltungen

Datum	Z	Änderung	Bericht Nr.

In der Spalte «Oberfläche» bedeutet:

a	=	abromentiert	cu	=	verkupfert	iso	=	Sonderlackierung
ch	=	chemik	k	=	kadmert	ma	=	vermessingt
er	=	verchromt, matt	le	=	Normallackierung	ni	=	vernickelt, matt
ep	=	„ poliert	nip	=	„ poliert			

Bei Fehlen eines Eintrages ist ein Oberflächenüberzug nicht vorgeschrieben.



Sammelkarte für Fische

Typ: Serie

Ort	Land	Wasser	Wasser	Wasser

Nummer	Ort	Land	Wasser	Wasser	Wasser
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					

5

Ort	Land	Wasser	Wasser	Wasser

In der linken Spalte sind die Nummern der Fische zu verzeichnen.
 In der rechten Spalte sind die Namen der Fische zu verzeichnen.
 In der mittleren Spalte sind die Daten der Fische zu verzeichnen.
 In der unteren Spalte sind die Bemerkungen zu verzeichnen.



Sammelstückliste für Modell: **IG 500**

Blatt: **3**

Typ: Serie:

Geschr. Pr.:

Baujahr: **1936**

Abchnitt I: Einzelteile

Gepr. **11/36**

folgt Bl. **4**

1	2	3	4	5	Bemerkung	Stück	Benennung	Zündapp-Nummer bzw. Norm-Bezeichnung	Oberfläche
1							<u>Federn u. Ringe:</u>		
2				F		1	Passfeder	4 x 4 x 30 DIN 496 W. St 50.11 nach DIN 497	-
3									
4				F		1	Scheibenfeder	2 x 3,7 DIN 304	-
5				F		1	Scheibenfeder	5 x 6,5 DIN 304	-
6									
7									
8									
9							<u>Ringe:</u>		
10				F		1	Dichtring	A 6 x 14 DIN 4609 W. Fiber	-
11				F		1	Dichtring	A 14 x 20 DIN 4609 W. Fiber	-
12				F		1	Dichtring	A 18 x 24 DIN 4609 W. Fiber	-
13				F		1	Dichtring	C 30 x 36 DIN 4609 W. Kupfer-Asbest	-
14									
15									
16									
17				F		9	Federring	4,5 DIN 127	a
18				F		13	Federring	6,6 DIN 127	a
19									
20				F		42	Federring	8,5 DIN 127	a
21				F		9	Federring	10,5 DIN 127	a
22				F		8	Federring	12,5 DIN 127	a
23									
24									
25									

6

Einschaltungen

Datum	Z	Aenderung	Bericht Nr.

In der Spalte «Oberfläche» bedeutet: a = alufarbig, ch = chemisch, cr = verchromt, matt, arp = „ poliert, cu = verkupfert, k = kadmiert, ln = Normlackierung, la = Sonderlackierung, ma = vermassigt, ni = vernickelt, matt, np = „ poliert

Bei Fehlen eines Eintrages ist ein Oberflächenüberzug nicht vorgeschrieben.



Sammelstückliste für Modell: K3 500

Blatt: 4

Typ: Serie:

Geschr. Bp.

Baujahr: 1936

Abschnitt I : Einzelteile

Gepr. *M*

folgt Bl. 5

1	2	3	4	5	Bemerkung	Stück	Benennung	Zündapp-Nummer bzw. Norm-Bezeichnung (Marke/Datei art. Nr.)	Oberfläche
1									
2									7
3									
4									
5									
6				10		2	Springring (aussen)	(- /14 SN 891)	-
7				10		4	Springring (innen)	(- /18 SN 892)	-
8				10		1	Springring (aussen)	(- /22 SN 891)	-
9									
10									
11									
12							<u>Scheiben:</u>		
13				10		11	Scheibe	B 6,2 Hk 143 W.63c	n
14				10		2	Scheibe	8,3 Hk 125 W.63c	-
15				10		4	Scheibe	A 8,3 Hk 143 W.63c	n
16				10		1	Scheibe	8,3 Hk 433 W.63c	n
17									
18				10		2	Scheibe	10,3 Hk 433 W.63c	n
19				10		2	Scheibe	9 Hk 126 W.63c	n
20									
21									
22									
23									
24									
25									

Einschaltungen

Datum	Z	Aenderung	Bericht Nr.

In der Spalte »Oberfläche« bedeutet: a — anodisiert cu — verkupfert lao — Sonderlackierung
 ch — chemik k — kodiert mx — vermessingt
 cr — verchromt, matt ln — Normallackierung ni — vernickelt, matt
 crp — „ poliert np — „ poliert

Bei Fehlen eines Eintrages ist ein Oberflächenüberzug nicht vorgeschrieben.



Sammlungsliste für Modelle

Nr.	Beschreibung	Menge	Einheit	Anmerkungen	Zusammenfassung	
					Summe	Rest
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

7

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

Fischschuppen



Sammelstückliste für Modell: KB 500

Blatt: 5

Typ: Serie:

Geschr. Br.

Baujahr: 1936

Abschnitt I : Einzelteile

Gepr. *M*

folgt Bl. 6

1	2	3	4	5	Bemerkung	Stück	Benennung	Zündapp-Nummer bzw. Norm-Bezeichnung	Oberfläche
1				F		4	fed. Zahnscheibe	FZA 5 St	a
2				F		1	fed. Zahnscheibe	FZJ 14 St	a
3									
4									
5									
6							<u>Schraubz:</u>		
7				F		9	Halbrundschraube	M 4 x 10 UN 86 W. 52e	a
8				F		2	Halbrundschraube	M 5 x 10 UN 86 W. 52e	a
9				F		2	Halbrundschraube	M 8 x 5 UN 86 W. 52e	-
10									
11									
12									
13				F		1	Linsensenkschraube	M 6 x 30 UN 88 W. 52e	grp
14									
15									
16									
17				F		4	Sechskantschraube	M 4 x 20 UN 932 W. 52e	k
18				F		2	Sechskantschraube	M 6 x 10 K 553 W. 52e	a
19				F		3	Sechskantschraube	M 6 x 12 K 553 W. 52e	a
20				F		5	Sechskantschraube	M 6 x 15 K 553 W. 52e	a
21				F		8	Sechskantschraube	M 6 x 18 K 551 W. 52e	a
22				F		4	Sechskantschraube	M 6 x 40 K 551 W. 52e	or
23									
24									
25									

Einsparungen

Datum	Z	Aenderung	Bericht Nr.

In der Spalte «Oberfläche» bedeutet: a — abstrahiert cu — verkupfert la — Sonderlackierung
 ch — chemik k — lackiert ms — vermassingt
 er — verchromt, matt in — Normallackierung ni — vernickelt, matt
 grp — „ poliert np — „ poliert

Bei Fehlen eines Eintrages ist ein Oberflächenüberzug nicht vorgeschrieben.

111

Sammelkarte für Modell Nr. 111

Nr.	Beschreibung	Menge	Einheit	Werkstoff	Lagerort	Datum	Zusätzliche Angaben	
							1	2
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50

8

Handwritten notes at the bottom of the page, including a signature and date.



Sammelstückliste für Modell: KS 500

Blatt: 6

Typ: Serie:

Geschr. Nr.

Baujahr: 1936

Abschnitt I : Einzelteile

Gepr.

folgt Bl. 7

1	2	3	4	5	Bemerkung	Stück	Benennung	Zündapp-Nummer bzw. Norm-Bezeichnung	Oberfläche
1				F		8	Sechskantschraube	M 6 x 50 Kr 951 W. 52e	k
2									9
3				F		4	Sechskantschraube	M 8 x 15 BK 933 W. 52e	a
4				F		13	Sechskantschraube	M 8 x 18 BK 933 W. 52e	a
5				F		2	Sechskantschraube	M 8 x 22 BK 931 W. 52e	a
6				F		4	Sechskantschraube	M 8 x 25 BK 931 W. 52e	a
7				F		1	Sechskantschraube	M 8 x 25 BK 933 W. 52e	a
8				F		2	Sechskantschraube	M 8 x 28 BK 931 W. 52e	a
9				F		6	Sechskantschraube	M 8 x 30 BK 931 W. 52e	a
10				F		4	Sechskantschraube	M 8 x 30 BK 933 W. 52e	-
11				F		1	Sechskantschraube	M 8 x 35 BK 931 W. 52e	a
12				F		4	Sechskantschraube	M 8 x 38 BK 932 W. 52e	k
13				F		6	Sechskantschraube	M 8 x 53 BK 931 W. 52e	k
14				F		1	Sechskantschraube	M 8 x 55 BK 931 W. 52e	k
15				F		10	Sechskantschraube	M 8 x 65 BK 932 W. 52e	k
16				F		4	Sechskantschraube	M 8 x 80 BK 932 W. 52e	k
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
Datum		Z	Aenderung		Bericht Nr.				

Einschaltungen

In der Spalte «Oberfläche» bedeutet: a — atamentiert cu — verkupfert leo — Sonderlackierung
 ch — chemik A — kadmiert ma — vermessingt
 cr — verchromt, matt ln — Normlackierung ni — vernickelt, matt
 cp — „ poliert np — „ poliert

Bei Fehlen eines Eintrages ist ein Oberflächenüberzug nicht vorgeschrieben.



Sammelstückliste für Modell: KS 500

Blatt: 7

Typ: Serie:

Geschr. Fr.

Baujahr: 1936

Abschnitt I: Einzelteile

Gepr.

folgt Bl. 8

1	2	3	4	5	Bemerkung	Stück	Benennung	Zündapp-Nummer bzw. Norm-Bezeichnung	Oberfläche
1									
2									10
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15				F		2	Stiftschraube	M 6 x 40 Nr 593 W.52e	k
16		St				4	Stiftschraube	M 8 x 20 Nr 940 W.52b	a
17		St				2	Stiftschraube	M 8 x 42 Nr 940 W.52b	-
18				F		2	Stiftschraube	M 10 x 25 Nr 939 W.52e	a
19		St				2	Stiftschraube	M 10 x 25 Nr 940 W.52b	a
20		St				9	Stiftschraube	M 10 x 55 Nr 940 W.52b	k
21									
22									
23									
24									
25									

Einschaltungen

Datum	Z	Aenderung	Bericht Nr

in der Spalte «Oberfläche» bedeutet:

a	—	aluminiumiert	cu	—	verkupfert	leo	—	Sonderlackierung
ch	—	chemik	k	—	kadmiert	mz	—	verzinkt
cr	—	verchromt, matt	ln	—	Normallackierung	ni	—	vernickelt, matt
erp	—	— poliert	np	—	— poliert			

Bei Fehlen eines Eintrages ist ein Oberflächenüberzug nicht vorgeschrieben.



Sammelstückliste für Modell: KS 500

Blatt: 8

Typ: Serie:

Geschr. Pr.

Baujahr: 1936

Abchnitt I : Einzelteile

Gepr.

folgt Bl. 9

11

1	2	3	4	5	Bemerkung	Stück	Benennung	Zündapp-Nummer bzw. Norm-Bezeichnung (Marke/Lieferant.Nr.)	Oberfläche
1									
2									
3									
4									
5									
6							<u>Splinte:</u>		
7				F		1	Splint	1,6 x 12 DIN 94	-
8				F		1	Splint	1,6 x 15 DIN 94	a
9									
10				F		1	Splint	2 x 12 DIN 94	a
11									
12									
13									
14									
15							<u>Stifte:</u>		
16				MS		2	Gewindestift	3 x 6 DIN 951 W.41	k
17				MS		1	Gewindestift	8 x 18 DIN 951 W.41	a
18									
19									
20				MS		2	Kerbnagel	(2,6 x 5 DIN 4)	ms
21				MS		2	Kerbstift	(3 x 10 KS 1)	-
22				MS		1	Kerbstift	(3 x 18 KS 1)	-
23									
24									
25									

Einschaffungen

Datum	Z	Änderung	Bericht Nr.

In der Spalte «Oberfläche» bedeutet: a — abgerastet cu — verkupfert la — Sonderlackierung
 ch — chemik k — kadmiert ms — vermessingt
 cr — verchromt, matt ln — Normlackierung ni — vernickelt, matt
 crp — „ poliert np — „ poliert

Bei Fehlen eines Eintrages ist ein Oberflächenüberzug nicht vorgeschrieben.



Sammelhefte für Model-...
Nr. 11

Nr.	Beschreibung	Menge	Einheit	Werkstoff	Zusammenstellung	Anmerkungen	Datum	Ort	Zusammenfassung	
									Summe	Rest
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										
31										
32										
33										
34										
35										
36										
37										
38										
39										
40										
41										
42										
43										
44										
45										
46										
47										
48										
49										
50										
51										
52										
53										
54										
55										
56										
57										
58										
59										
60										
61										
62										
63										
64										
65										
66										
67										
68										
69										
70										
71										
72										
73										
74										
75										
76										
77										
78										
79										
80										
81										
82										
83										
84										
85										
86										
87										
88										
89										
90										
91										
92										
93										
94										
95										
96										
97										
98										
99										
100										

11



Sammelstückliste für Modell: KS 500

Blatt: 9

Typ: Serie:
Abschnitt I : Einzelteile

Gesch. Br. Baujahr: 1936

Gepr. folgt Bl. 10

1	2	3	4	5	Bemerkung	Sfück	Benennung	Zündapp-Nummer bzw. Norm-Bezeichnung (Marke/Listenart.Nr.)	Ober- fläche
1						1	Kerbstift	(4 x 22 KS 1)	-
2						2	Kerbstift	(8 x 16 KS 4)	-
3									
4									
5						1	Zylinderstift	5 SV x 20 BL 7	-
6									
7									
8									
9							<u>Verschiedenes:</u>		
10						1	Kabelschuh 5 mm		-
11									
12						6	Stahlkugel 4 mm ϕ		-
13						19	Stahlkugel 6 mm ϕ		-
14						16	Stahlkugel 7 mm ϕ		-
15						1	Stahlkugel 10 mm ϕ		-
16						2	Stahlkugel 11 mm ϕ		-
17									
18									
19							<u>Wälzlager:</u>		
20						1	Radiallager	(- / 6205)	-
21						1	Radiallager	(- / 6207) m.ein- seitigem Staubdeckel	-
22						3	Radiallager	(- / 6303)	-
23									
24									
25									

12

Einschaltungen

Datum	Z	Änderung	Bericht Nr.

In der Spalte »Oberfläche« bedeutet: a — aframentiert cu — verkupfert la — Sonderlackierung
 ch — chemik k — kodiert ma — vermessingt
 cr — verchromt, matt le — Normlackierung ni — vernickelt, matt
 ep — „ poliert np — „ poliert

Bei Fehlen eines Eintrages ist ein Oberflächenüberzug nicht vorgeschrieben.

Handwritten mark or signature in the top right corner.

Sammlungsliste für Modell Nr. 100		Datum		Ort	
Typ		Beschreibung		Menge	
Anzahl		Einheit		Zusammenfassung	
1	100	1	100	1	100
2	200	2	200	2	200
3	300	3	300	3	300
4	400	4	400	4	400
5	500	5	500	5	500
6	600	6	600	6	600
7	700	7	700	7	700
8	800	8	800	8	800
9	900	9	900	9	900
10	1000	10	1000	10	1000
11	1100	11	1100	11	1100
12	1200	12	1200	12	1200
13	1300	13	1300	13	1300
14	1400	14	1400	14	1400
15	1500	15	1500	15	1500
16	1600	16	1600	16	1600
17	1700	17	1700	17	1700
18	1800	18	1800	18	1800
19	1900	19	1900	19	1900
20	2000	20	2000	20	2000
21	2100	21	2100	21	2100
22	2200	22	2200	22	2200
23	2300	23	2300	23	2300
24	2400	24	2400	24	2400
25	2500	25	2500	25	2500
26	2600	26	2600	26	2600
27	2700	27	2700	27	2700
28	2800	28	2800	28	2800
29	2900	29	2900	29	2900
30	3000	30	3000	30	3000
31	3100	31	3100	31	3100
32	3200	32	3200	32	3200
33	3300	33	3300	33	3300
34	3400	34	3400	34	3400
35	3500	35	3500	35	3500
36	3600	36	3600	36	3600
37	3700	37	3700	37	3700
38	3800	38	3800	38	3800
39	3900	39	3900	39	3900
40	4000	40	4000	40	4000
41	4100	41	4100	41	4100
42	4200	42	4200	42	4200
43	4300	43	4300	43	4300
44	4400	44	4400	44	4400
45	4500	45	4500	45	4500
46	4600	46	4600	46	4600
47	4700	47	4700	47	4700
48	4800	48	4800	48	4800
49	4900	49	4900	49	4900
50	5000	50	5000	50	5000

Handwritten number '15' in the left margin.

Vertical text on the right edge, possibly a page number or reference code.

Ordnung	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ordnung	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Ordnung	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Ordnung	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Ordnung	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50



Sammelstückliste für Modell: KS 500

Blatt: 10

Typ: Serie:

Geschr. Br.

Baujahr: 1936

Abschnitt I: Einzelteile

Gepr. *11*

folgt Bl. 11

Einschaltungen

1	2	3	4	5	Bemerkung	Stück	Benennung	Zündapp-Nummer bzw. Norm-Bezeichnung (Marke/Lieferant, Nr.)	Oberfläche
1				F		2	Radiallager	(J - 92494)	-
2				F	m.einseitig, Staubdeckel	2	Radiallager	(J - 92546)	-
3				F	m.einseitig, Staubdeckel	1	Kugellager	(J - 92620)	-
4				F		1	Kugellager	(J - 93126 AH 3)	-
5									
6									
7				F		1	Rollenlager	(NH 17 e)	-
8				F		2	Zylinderrollenlager	(NH 30 e)	-
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									

13

Datum	Z	Aenderung	Bericht Nr.

in der Spalte «Oberfläche» bedeutet: a — antramentiert cu — verkupfert la — Sonderlackierung
 eb — ebenik k — kadmiert mz — vermessingt
 cr — verchromt, matt la — Normlackierung ni — vernickelt, matt
 arp — „ poliert np — „ poliert

Bei Fehlen eines Eintrages ist ein Oberflächenüberzug nicht vorgeschrieben.



Datum		Ort		Beschreibung		Menge	
Tag	Monat	Ort	Ort	Art	Art	Stück	kg
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							
41							
42							
43							
44							
45							
46							
47							
48							
49							
50							
51							
52							
53							
54							
55							
56							
57							
58							
59							
60							
61							
62							
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
72							
73							
74							
75							
76							
77							
78							
79							
80							
81							
82							
83							
84							
85							
86							
87							
88							
89							
90							
91							
92							
93							
94							
95							
96							
97							
98							
99							
100							

13



Nr. 2720 1 44.

Allgemeine Betriebserlaubnis
für eine Gattung von Kraftfahrzeugen (Typschein).

Auf Grund des § 15 Abs. 2 der Reichs-Strassenverkehrs-Ordnung vom 28. Mai 1934 wird der Firma "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Specialmaschinen m. b. H., Nürnberg, nach sachverständiger Feststellung, dass Kraftfahrzeuge der reihenweise herzustellenden, in vorstehender schematischer Zeichnung und nachstehender Beschreibung dargestellten Gattung den Anforderungen der Reichs-Strassenverkehrs-Ordnung und den zu ihrer Ausführung erlassenen Anweisungen des Reichsverkehrsministers entsprechen, widerruflich die Ermächtigung erteilt, für jedes Fahrzeug dieser Gattung einen Kraftfahrzeugbrief auszustellen.

Die Fahrzeuge werden wie folgt gekennzeichnet:

- 1.) Hersteller des Fahrgestells: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Specialmaschinen m. b. H., Nürnberg.
- 2.) Kennwort-Unterscheidungszeichen-für den Typ: "Zündapp KS 500"
- 3.) Art des Antriebs: Verbrennungsmaschine.
- 4.) Nach der Formel $H = 0,00078 \cdot i \cdot d^2 \cdot s$
 Berechneter Hubraum: 493 cm³
 hierbei ist:

i (Zahl der Zylinder)	= 2
d (Durchmesser der Zylinder)	= 69 mm
s (Kolbenhub)	= 66,6 mm
- 5.) Hersteller der Antriebsmaschine: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Specialmaschinen mbH. Nürnberg
- 6.) Arbeitsweise der Antriebsmaschine: Zweizylinder-Viertaktmotor oben-gesteuert.
- 7.) Angaben über Bauart und Grösse des Dampferzeugers, Kesseldruck, Akkumulatoren-batterie: -----
- 8.) Art der Schalldämpfung: 2 Stück runde Blechtöpfe, die durch zwei Längszylinder und 3 Zwischenwände unterteilt sind. Die Zylinder haben kurz vor ihrem Ende Längs-Schlitze. Die Gase strömen durch die Schlitze der Zylinder hindurch zum 7 mm breiten Austritt-Schlitz. Die Form des Schalldämpfers ist aus der Schema-Zeichnung ersichtlich.

Pause

Technische Erläuterungen für Motorräder
(Petroschka-Memol)

KS 500

Bl.1

Material u. Rehmaße	
Pos.Nr.	
Stück	
Stück	
Material u. Rehmaße	
Pos.Nr.	
Benennung	
Stück	

1. Motor:

Zündapp KS 500, Zweizylinder, Viertaktmotor, 25 PS, Luftkühlung.

Zylinderkopf: Abnehmbar, Leichtmetall
 Umdrehungszahl: 5400 max.
 Material d. Zylinders: Nickelgußeisen
 Material d. Kolbens: Leichtmetall-Legierung
 Typ d. Schwungrades: Im Motorgehäuse auf der Kurbelwelle sitzend
 Befestigung d. Motors: Im Rahmen in Gummi aufgehängt

2. Zündung:

a/ Lichtbatteriezündung
 b/
 c/ Frühzündung 10 mm vor ob. Totpunkt

3. Elektrische Einrichtung:

a/ Licht und Dynemo (Scheibendynamo)
 b/ Typ Noris DS 6/50/5

4. Akku.:

a/ Größe, Stärke in Kapazität 7 Amp. Std.
 Amp.Std.
 b/ Voltzahl: 6 Volt
 c/ Art: Bosch BGD 312/1

5. Befestigung:

a/ Art der Befestigung:
 b/ Ihre Steuerung:

6. Getriebe:

a/ Art des Getriebes: Viergang-Kettengetriebe mit kombinierter Hand- und Fußschaltung
 b/ Lebensdauer des Getriebes in km: 100000 km

Fortsetzung Bl. 2

- Bearbeitungszeichen
- ~ Kratzen
 - ▽ Schruppen
 - ▽▽ Schleiften
 - ▽▽▽ Feinschleiften
 - △ Schleifen

Zu bezeichnen:	gez.	gepr.	gen.	Dat.
----------------	------	-------	------	------

7. Getriebegeschwindigkeits-
daten:

Geschwindigkeit in km/Std. Im 1. Gang ca. 50 km
mit 2 Personen, Solo " 2. " ca. 75 km
" 3. " ca. 110 km
" 4. " ca. 130 km

Geschwindigkeit in km/Std. Im 1. Gang ca. 50 km
mit 2 Personen u. Seiten- 2. " ca. 75 km
wagen: 3. " ca. 90 km
4. " ca. 105 km

Bergsteigefähigkeit mit 2 Personen, Solo in % Im 1. Gang ca. 42% (bei griffiger
2. " ca. 26% Strasse)
3. " ca. 16%
4. " ca. 12%

Bergsteigefähigkeit mit 2 Personen und Seiten- Im 1. Gang ca. 35%
wagen in %: 2. " ca. 25%
3. " ca. 15%
4. " ca. 11%

8. Schmierung:

a/ Schmieresystem: Umlaufschmierung
b/ Art des Schmiermittels: Im Handel befindliche Motor-
öle

9. Benzinzufuhr:

a/ Benzolverbrauch in Ltr. (mit Beiw. 5-5,5H) für 100 km (bei 60km/Std.) solo 4 Ltr. (Benzin-Benzol-Gemisch)
b/ Benzintankinhalt in " : 12,5 Ltr.
c/ Typ des Vergasers: 2 Stck. Amal T 5 Vergaser (Sonderausführung)
d/ Bedienung des Axelerators: Durch Drehgriff auf der rechten Lenkerseite
e/ Regulierung der Luftklappen: keine vorhanden
f/ Benzin- und Luftfilter: Benzinfilter im Tankabfluss, Luftfilter am Rahmen befestigt mit Zuleitungsrohren zu den beiden Vergasern.

10. Bremsen:

a/ Beide Räder: Ausgerüstet mit Innenbacken-Bremsen

Fortsetzung Bl. 3

Zu bezeichnen:

gez.

gepr.

gen.

Dat.

Material u. Rohmaße

Pos.Nr.

Stück

Material u. Rohmaße

Pos.Nr.

Benennung

Stück

Bearbeitungszeichen

- ~ Kratzen
- ▽ Schruppen
- ▽▽ Schleifstein
- ▽▽▽ Feinschleifen
- ▽ Schleifen

Pause

Technische Erläuterungen für Motorräder.

KS 500 ¹⁷
Bl. 3

Material u. Rohmaße	
Pos.Nr.	
Stück	
Material u. Rohmaße	
Pos.Nr.	
Benennung	
Stück	

- b/ Ihre Bedienung: Vorderradbremse durch Handhebel auf der rechten Lenkerseite. Hinterradbremse durch Fußhebel.
- c/ Ihr Typ: Eigenfabrikat
11. Typ des Rahmens: Kastenrahmen geschlossen, aus Stahlblech gepresst.
12. Radabstand des Motorrades: 1390 mm
13. Abstand des Anhängers: Spurbreite des Seitenwagengespans 1070 mm
14. Bodenfreiheit ohne Anhänger: 130 mm an der Ölwanne
15. Bodenfreiheit mit Anhänger: (Bodenfreiheit des Seitenwagens 150 mm)
16. Gewicht des Motorrades ohne Anhänger: 185 kg ohne Brennstoff u. Öl
17. Chassis der Anhänger:
- a/ Typ: Touren oder Sportseitenwagen (beliebige Ausführung)
- b/ Gewicht: Zwischen 60 u. 100 kg
- c/ Nutzlast: je nach Aufbau
- d/ Maße des Chassis:
18. Sattel:
- a/ Vordersattel: Drillastik-Gummiattel
- b/ Soziussattel: Drillastik-Gummi-Soziussattel (nur auf besonderen Wunsch und gegen Berechnung)
19. Tachometer: Im Scheinwerfer eingebaut.

Fortsetzung Bl. 4

- Bearbeitungszeichen
- ~ Kratzen
 - ▽ Schruppen
 - ▽▽ Schlichten
 - ▽▽▽ Feinschlichten
 - ▽ Schleifen

Zu bezeichnen:	gez.	gepr.	gen.	Dat.
----------------	------	-------	------	------

Zu bezeichnen:
 □ Schichten
 ▽ Feinschichten
 ▽ Schichten
 ▽ Schuppen
 ~ Kanten

Bezeichnung

Material
 Maßstab

Abstand des Anhängers
 Bodenfreiheit mit Anhänger
 Bodenfreiheit ohne Anhänger
 Abstand des Motorrades
 Typ des Rahmens
 Ihre Bedienung

Pause

Zu bezeichnen: gep. gep. Dat.

Vortsetzung Bl. 4

19. Tachometer: Im Scheitwerfer eingebaut.

Drillleistik-Gummisattel
 Drillleistik-Gummisattel
 (nur auf besonderen Wunsch
 und gegen Berechnung)

18. Sattel:

a/ Masse des Chassis:
 b/ Nutzlast:
 c/ Gewicht:
 d/ Typ:

 je nach Aufbau
 Zwischen 60 u. 100 kg
 (beliebige Ausführung)
 Touren oder Sporttafelwagen

17. Chassis der Anhänger:

16. Gewicht des Motorrades ohne
 Anhänger: 185 kg ohne Bremstoll n. Ö1

15. Bodenfreiheit mit Anhänger:
 (Bodenfreiheit des Seiten-
 wagens 150 mm)

14. Bodenfreiheit ohne Anhänger: 130 mm an der Ölwanne

13. Abstand des Anhängers:
 Spurweite des Seitenwagens-
 spannes 1070 mm

12. Radabstand des Motorrades: 1390 mm

11. Typ des Rahmens:
 Kastenrahmen geschlossen,
 aus Stahlblech gepreßt.

o/ Ihr Typ:
 Eigenfabrikat

o/ Ihre Bedienung:
 Vorderradbremse durch Hand-
 hebel auf der rechten Lenker-
 seite. Hinterradbremse durch
 Fußhebel.

Technische Erläuterungen für Motorräder.

KS 500
 Bl. 3

Pause

Technische Erläuterungen für Motorräder.

KS 500 18
Bl. 4

Material u. Rohmaße	
Pos.Nr.	
Stück	

Material u. Rohmaße	
Pos.Nr.	
Benennung	
Stück	

20. Amperemeter: Nicht vorhanden.
21. Grösse der Decken: 19 x 3,5
22. Werkzeugausrüstung: Wird vollständig mitgeliefert.
23. Zubehör: Elektrische Lichtanlage m. Signalhorn und Schlußlicht, Luftpumpe, Diebstahlsicherung u. Kniepolster.
24. Die Chassis der Anhänger müssen an der rechten Seite befestigt sein: ja
25. Lebensdauer des Motorrades in km bis zur ersten Überholung: Generaldurchsicht nach ca. 25000 bis 30000 km
26. Volles Lebensalter in Km: ca. 100000 km
27. Beim Motorrad müssen gut zugepasst sein:
 Bremsen ja
 Elektrische Einrichtung: ja
 Sattel: nur Fahrersattel (Sozialsattel gegen besondere Berechnung)
 Kilometerzähler: ja
 Hebel z. Umschalten der Gänge: ja
 Kompressionsausheber: nein
 Starter usw.: ja
28. Der Offerte müssen beigefügt sein:
 Graphische Darstellung der Motorstärke und des Drehmomentes: ja
 des Brennstoffverbrauches: ja
 Wirkung der Bremsen und ein Schema der elektrischen Einrichtung u. der Schmierung ja.

19.3.37. Stu./H8.



- Bearbeitungszeichen
- ~ Kretzen
 - ▽ Schruppen
 - ▽▽ Schlichten
 - ▽▽▽ Feinschlichten
 - ▽ Schleifen

Zu bezeichnen:

[Handwritten signature]

gez.

gepr.

gen.

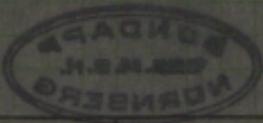
Dat.

Zu bezeichnen:
✓ Schichten
✓ Schichten
✓ Schichten
✓ Schichten
- Kasten

21	Bezeichnung	22	23	24	25	26	27	28

19.3.37. Stu. Hs.

Handwritten signature



28. Der Offerte müssen beigefügt sein:
 Graphische Darstellung der Motorstärke und des Drehmomentes:
 des Brennstoffverbrauches:
 Wirkung der Bremsen und ein Schema der elektrischen Einrichtung u. der Schaltung ja.

Starter neu: ja
 Kompressoranwender: nein
 Gänge: ja
 Hebel z. Umschalten der Kilometerzähler: ja
 Mittel: ja
 Elektrische Startanlage: ja
 Bremsen: ja

27. Beim Motorbau müssen mitzugesetzt sein:

26. Volles Lebensalter in km: ca. 100000 km

25. Lebensdauer des Motors in km bis zur ersten Überholung:

25000 bis 50000 km
 Generalüberholt nach ca.

24. Die Gassale der Anflinger müssen an der rechten Seite befestigt sein:

ja

23. Zubehör:

u. Knipolster, Luftpumpe, Diebstahlsicherung, Stgmalhorn und Schlicht, Elektrische Lichtanlage m.

22. Werkzeugausrüstung:

Wird vollständig mitgeliefert.

21. Größe der Decken:

19 x 2,5

20. Amperemeter:

Nicht vorhanden.

Technische Erläuterungen zur Motorblätter.

KB 500

Hl. 4

18

Pause

Die Fahrzeuge werden wie folgt gekennzeichnet:

1. Hersteller des Fahrgestells: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Specialmaschinen m.b.H., Nürnberg.
2. Kennwort - Unterscheidungszeichen - für den Typ: "Zündapp KS 500"
3. Art des Antriebs: Verbrennungsmaschine.
4. Nach der Formel $H = 0,00078 \cdot i \cdot d^2 \cdot s$ / Berechneter Hubraum: 493 ccm
 hierbei ist:

i (Zahl der Zylinder)	= 2
d (Durchmesser der Zylinder)	= 69 mm
s (Kolbenhub)	= 66,6 mm
5. Hersteller der Antriebsmaschine: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Specialmaschinen m.b.H., Nürnberg.
6. Arbeitsweise der Antriebsmaschine: Zweizylinder-Viertaktmotor obengesteuert
7. ---
8. Art der Schalldämpfung: 2 Stück runde Blechtöpfe die durch zwei Längszylinder und 3 Zwischenwände unterteilt sind. Die Zylinder haben kurz vor ihrem Ende Längs-Schlitz. Die Gase strömen durch die Schlitz der Zylinder hindurch zum 7 mm breiten Austritt-Schlitz. Die Form des Schalldämpfers ist aus der Übersichtszeichnung ersichtlich.
9. Art der Kraftübertragung: Rollenkette vom Motor über Kupplung zum Getriebe und Kardanwelle vom Getriebe zum Hinterrad.
10. Bauart und Übersetzung der Lenkvorrichtung: Lenker nach Art der Fahrradsteuerung, Federgabel.
11. ---
12. Betriebsfertiges Eigengewicht des Fahrgestells: 185 kg
~~175~~ kg
13. Tragfähigkeit des Fahrgestells: 200 kg
14. Hersteller, Art und Zahl der Bremsen, Hauptabmessungen und Übersetzungsverhältnis: "Zündapp" Ges. für den Bau von Specialmaschinen m.b.H., Nürnberg.
Handbremse: Eine mittels Handhebel und Drahtseil zu betätigende, auf die Vorderradnabe wirkende Innenbackenschlüsselbremse
 Bremstrommeldurchmesser: 200 mm
 Bremsbackenbreite: 25 mm
 Übersetzungsverhältnis: 1:24,5
Fußbremse: Eine mittels Fußhebel und Gestänge zu betätigende, auf die Hinterradnabe wirkende Innenbackenschlüsselbremse.
 Bremstrommeldurchmesser: 200 mm
 Bremsbackenbreite: 25 mm
 Übersetzungsverhältnis: 1:30
15. ---
16. ---
17. Angaben über Verwendung deutscher Normen: Siehe beilieg. Verzeichnis.

Nürnberg, den 26. November 1935:

"Zündapp" Ges. für den Bau von Specialmaschinen m.b.H.

Geprüft: Nürnberg, 3. Dezember 1935.
Bayerischer Revisionsverein
Amtliche Prüfstelle für den Verkehr mit Kraftfahrzeugen.

Der amtlich anerkannte Sachverständige

Handwritten signatures and notes in blue ink.



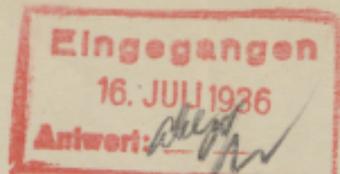
21



„Zündapp“ für den Bau
von Spezialmaschinen in D.F.

1937
Bayerischer Bauernverein
Landwirtschaftliche
Museum
München

Nr. 272o 1 25.

Nachtrag

Die Typenbescheinigung für das Kraftrad, Type KS 500 der Firma Zündapp -Werke, A.G. in Nürnberg vom 4.12.1935 Nr. 272o 1 44 wird wie folgt geändert:

Ziffer 8 Art. des Schalldämpfers:

Die Auspuffgase des Motors gelangen durch die Auspuffrohre in das vordere Ende des Auspufftopfes, werden hier durch eine Zunge nach unten abgelenkt und streichen in einem durch eine Zwischenwand abgetrennten Teil des zylindrischen Auspufftopfes nach hinten. Durch eine Aussparung der obigen Zwischenwand strömen die Gase in einer zweiten Teilkammer des Topfes wieder nach vorn, um in einem im Mittel angeordneten Rohr wieder nach hinten in einen Ausgleichsraum zu gelangen, aus dem sie durch einen 5 mm breiten Schlitz nach hinten entweichen. Die Führung der Abgase ist nach der obigen Beschreibung an Hand der beiliegenden schematischen Darstellung genau zu verfolgen.

Ansbach, 13. Juli 1936.

R e g i e r u n g

von Oberfranken und Mittelfranken.

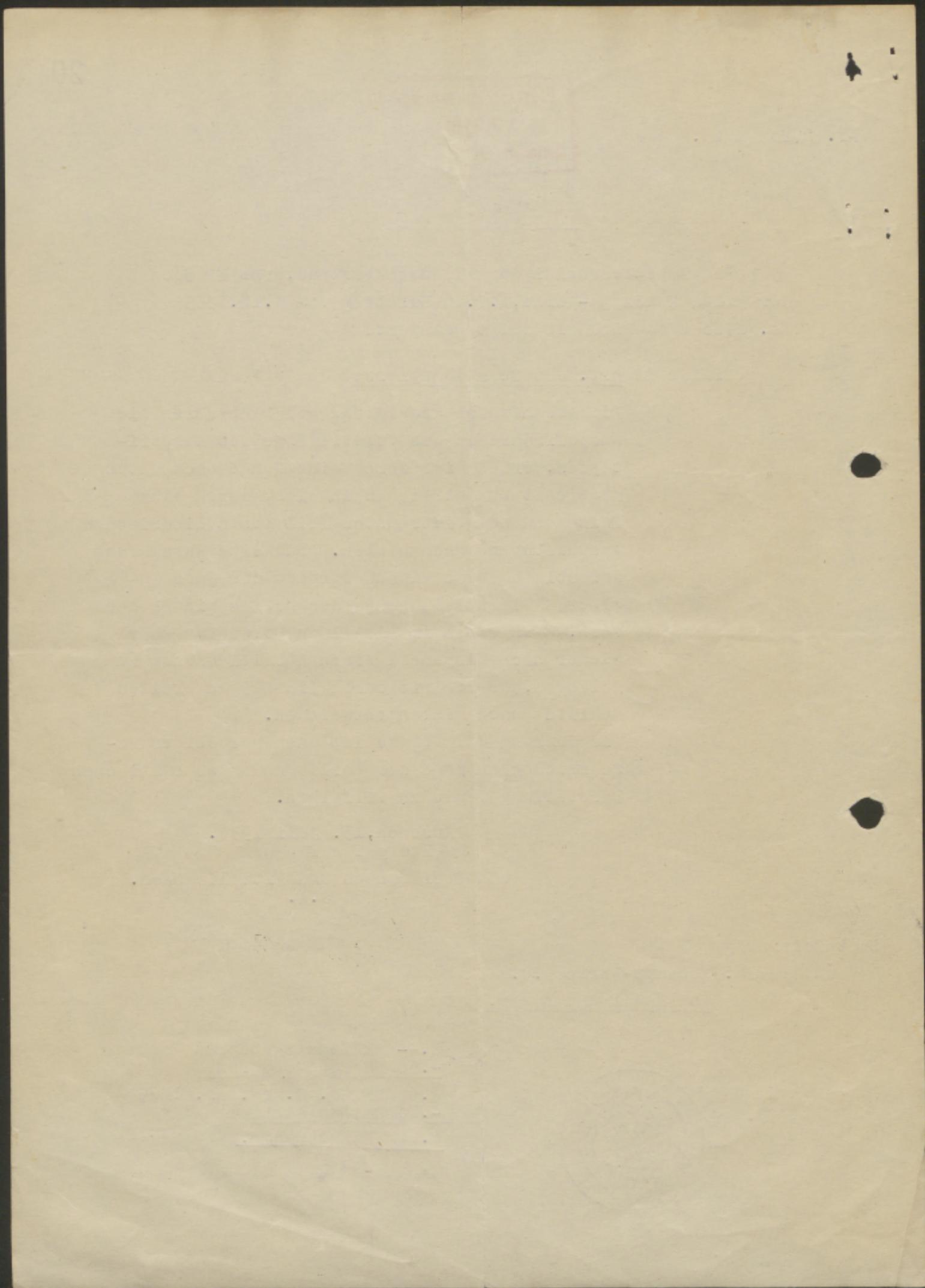
J.A.

Samt Zeichnung
an die Fa. Zündapp-Werke A.G.
in Nürnberg.



2.-- RM Staatsgebühren
-.56 RM Postgebühren
2.56 RM Sa. G.Reg. Nr. 1625
-.10 RM Zahlkarte
2.66 RM Nachnahme.

bezahlt.
16. JULI 1936





Geprüft:
Nürnberg, 25.6.36
Bayerischer Revisionsverein

Amtliche Prüfstelle für den Verkehr
mit Kraftfahrzeugen

Der amtlich anerkannte Sachverständige:

Zum Nachtrag zur Ziffer 8 der Typenbescheinigung der Maschine Zündapp KS 500 Nr. 2720 1 44 vom 4.12.35 fügen wir folgende Beschreibung bei.

Die Auspuffgase des Motors gelangen durch die Auspuff^{rohre} in das vordere Ende des Auspufftopfes, werden hier durch eine Zunge nach unten abgelenkt und streichen in einem durch eine Zwischenwand abgetrennten Teil des zylindrischen Auspufftopfes nach hinten. Durch eine Aussparung der obigen Zwischenwand strömen die Gase in einer zweiten Teilkammer des Topfes wieder nach vorn, um in einem im Mittel angeordneten Rohr wieder nach hinten in einen Ausgleichsraum zu gelangen, aus dem sie durch einen 5 mm breiten Schlitz nach hinten entweichen.

Die Führung der Abgase ist nach der obigen Beschreibung an Hand der beiliegenden schematischen Darstellung genau zu verfolgen.

Nürnberg, den 22. Juni 1936.
Dr. P./H8.



Geprüft:
Nürnberg, 25.6.36.
Bayerischer Revisionsverein
Amtliche Prüfstelle für den Verkehr
mit Kraftfahrzeugen
Der amtlich anerkannte Sachverständige:

Kyrischke

„Zündapp“ Ges. für den Bau
von Spezialmaschinen m. H.

Arav
Styrim

18



Geoffrey
Huntley, 25.6.30.

[Handwritten signature]

REICHSVERBAND DER AUTOMOBILINDUSTRIE

Techn. Abteilung, BERLIN-CHARLOTTENBURG 2, Hardenbergstraße 8

TYPENTAFEL 1938

Fragebogen für KRAFTRÄDER (Zwei- und Dreiräder)

Zutreffendes ist zu unterstreichen
Nichtzutreffendes auszustreichen — Fehlende Angaben sind nachzutragen

Wir bitten, die Fragebogen sorgfältig zu bearbeiten. Nur die unter A aufgeführten Punkte erscheinen in den Typenbüchern und Typentafeln; die übrigen Angaben dienen zur Vervollständigung der Verbandsstatistik.

Bemerkungen:

A. Angaben für Typenbücher

Hersteller: Kümpf Ges. m. b. H. Nürnberg

Tourenmodell, Typ (katalogmäßige Bezeichnung):

Sportmodell, Typ (katalogmäßige Bezeichnung): K 5500

Motor, Kupplung, Getriebe, Antrieb

Motor-Fabrikat, Typ (katalogmäßige Bezeichnung): Kümpf K 5500

Arbeitsweise: Viertakt, Zweitakt

Anzahl der Zylinder: 2

Anordnung der Zylinder: in V-Form; gleichmäßig; in Reihe hintereinander oder nebeneinander

Bohrung in mm: 69

Hub in mm: 66,6

Zylinderinhalt in cm³ (Gesamt-Hubraum, nicht Steuerhubraum): 493

Verdichtungsverhältnis: für Benzin 1: 6,6 (Benzin-Benzolgemisch Acetal-Essig)
für Gemisch (Benzin in % ; Benzol in % ; Spiritus in %) 1:

Drehzahl U/min (Normalübersetzung) bei 60 km/h: 4500

Drehzahl maximal U/min (Normalübersetzung): 5400 b. Höchstgeschw. 130 km/h

Größtes Drehmoment des Motors in mkg bei U/min: 3,5 bei 4000 U/min

Gebremste Dauerleistung¹⁾ in PS bei U/min: 2,2 PS bei 4500 U/min

Gebremste Höchstleistung¹⁾ in PS bei U/min: 2,5 " " 5800 U/min

Zylinderanordnung im Rahmen: stehend, schräg stehend, liegend in Fahrtrichtung, liegend quer zur Fahrtrichtung

Zylinderwerkstoff: Grauguß, Stahl, Leichtmetall, Leichtmetall mit Grauguß- oder Stahlbutacher Nickel-Grauguß

Zylinderkopf: Abnehmbar, nicht-abnehmbar, Leichtmetall, Grauguß

Art der Steuerung: Ventil, Schieber

Ventilanordnung, Einlaß: saugend, hängend; Auslaß: stehend, hängend

Ventilfedern: Schwabenfedern, Haarnadelfedern; einfach, doppelt

Steuerungsorgane (Königsventil, Stoßel, Stoßstange, Klippelbel, Ventillfeder): Gekapselt, nicht-gekapselt

Anzahl der Ventile pro Zylinder:

Einlaß: 1 Auslaß: 1

Nockenwellenanordnung: Im Kurbelgehäuse, auf-dem-Zylinderkopf

Nockenwellenantrieb: Zahnrad (direkt v. Kurbelwelle, Königsrad), Rollenbohle, Hubenbohle

Kurbelwelle: Gaßstahl, ungeteilt Schwungmasse: Im Gehäuse, außen

Anzahl der Kurbelwellenhauptlager: 3

Art der Kurbelwellenhauptlager: Gleitlager, Kugellager, Rollenlager 1 Kugel- u. 2 Rollenlager

Art der Pleuellager: Gleitlager, Kugellager, Rollenlager, Nadellager im Käfig geführt

Kurbelgehäusewerkstoff: Aluminiumlegierung, Magnesiumlegierung

Pleuelstange: Geteilt, ungeteilt. (Querschnittsform angeben) I

Pleuelstangenwerkstoff: Stahl, Duraluminium, Elektro

Kolbenart: Nach innen gewölbt, nach außen gewölbt, mit Ablenkmasse, Schlitzeisen, Fensterkolben, Höhrkolben

Kolbenwerkstoff: Grauguß, Aluminiumlegierung, Magnesiumlegierung

Kolbenbolzenanordnung: Schwänmel mit Pleuel- oder Sicherungslager, fest-im-Kolben, fest-im-Pleuel

¹⁾ Siehe DIN Kr 2)

Bitte deutlich schreiben!

1025

Zutreffendes ist zu unterstreichen — Nichtzutreffendes auszustreichen
Fehlende Angaben sind nachzutragen

KS 500

Motoraufhängung: Im-offenen-Rahmen, im geschlossenen Rahmen

Schmierung des Motors: Umlaufschmierung; Frischölschmierung: automatisch, halbautom.; Benzin-Ölgemisch

Ölpumpe: Zahnradpumpe, Kolbenpumpe, halbautomatische Handbetätigt

Zündung und Antrieb: Magnetzünder, Lichtmagnetzünder, Lichtbatteriezünder mit Vorleistung gekuppelt
Antrieb: Zahnrad, Kette, direkt auf Kurbelwelle

Fabrikat, Typ: Noris DS 6/50/5

Zündverstellung: Kette, von Hand, automatisch

Zündkerze, Fabrikat, Typ: Bosch W 335 T 1 Gewindedurchmesser mm: 14x1,25

Vergaser-Fabrikat, Typ: 2 Vent, Ventur Typ 75/422 L u. 75/422 R (Leistungssteigerung)

Luftreiniger-Fabrikat, Typ: Luftwapp

Vergaser-Regulierung: Drehgriff oder Hebel f. Gas; getrennte Luftregul. 4%, teil

Kraftstoffverbrauch in 1/100 km: 4 Liter bei 85 km/h; Beinzug 5-5,5 l/h

Ölverbrauch in 1/100 km: 0,1 l/h (2/3 Höchstgeschw.)

Kupplung: Einseitigskuppelung, Mehrscheibenkupplung, Innenbackenkupplung; Hilferradrolle; trocken, halb-trocken
in Öl laufend

Kupplungsbetätigung: Handhebel, Fußhebel, Hand- und Fußhebel kombiniert

Getriebe-Fabrikat, Typ: Luftwapp

Anordnung des Getriebes: Mit Motor verbleibt, vom Motor getrennt, in der Hinterradnabe

Übertragung vom Motor zum Getriebe: Direkter Eingriff, Zahnrad, Endach, Doppelkette, Rollenkette, Hubentrett
(mit Schutzblech abgedeckt, staub- und öllicht gekapselt)

Schaltung: Hand, Fuß-Hand und Fuß kombiniert, Art: Kreuzschaltung, Kränze in Tankhöhe, Hebel im Getriebe, Fußschaltung

Untersetzungsverhältnis vom Motor zum Getriebe:
für Ebene: 1: 1 (direkt)
für Gebirge oder Seitenwagenbetrieb: 1: 1 (direkt)

Gänge: (Zahl und Art des Eingriffs): 4, 4; Zahnradtrieb, Kränze

Untersetzung im Gang
für Ebene: 1. = 1: 16,9; 2. = 1: 12,2; 3. = 1: 6,4; 4. = 1: 4,95
für Gebirge oder Seitenwagenbetrieb: 1. = 1: 19,25; 2. = 1: 11,6
3. = 1: 7,32; 4. = 1: 5,65

Untersetzung vom Getriebe zum Hinterrad
für Ebene: 1: 5,62
für Gebirge oder Seitenwagenbetrieb: 1: 6,42

Höchstgeschwindigkeit in km/h
mit Untersetzung für Ebene: 105 - 120 km/h
mit Untersetzung für Gebirge oder Seitenwagenbetrieb: 100 - 105 km/h

Art des Kickstarters: Mit Außenvernehmung gekapselt, im Getriebe eingebaut Legenradstart

Übertragung vom Getriebe zum Hinterrad: Gelenkwelle, Einfach-, Doppelkette, Rollenkette, Hülsenkette (mit Schutzblech abgedeckt; staub- und öllicht gekapselt)

Stoßdämpfer in der Kraftübertragung: Dämpfungsrolle auf der Kurbelwelle; Stoßdämpfer im Kottensatz des Getriebes; Hinterrades; Elast. Kupplung a. d. Gelenkwelle, nachgiebige Gelenkwelle

Ketten-Fabrikat und Abmessungen mm oder Zoll (Rechte, Teilung, Gliederzahl einbaufertig):
Kette vom Motor zum Getriebe: 3/8" Duplex im Kettensystem
Kette vom Getriebe zum Hinterrad: 3/8" Duplex im Kettensystem

Rahmen, Räder, Bremsen, Elektr. Lichtanlage

Art des Rahmens: Offener Rohrrahmen, geschlossener Rohrrahmen, Doppelrohrrahmen, Kastenrahmen, Profilrahmen
(Blech, gepreßt, Gussst. geschmiedet): Stahl, Duraluminium

Art der Rahmenverbindungen: Verlöthet, verschweißt, verschraubt, verastet mit Knotenlöcher

Art der Vordergabelfederung: Schraubenfeder, Druck- oder Zugfeder; Blattfeder mit Rückspannblatt; dazw. Gummi, Luft

Stoßdämpfer-Fabrikat, Typ: Stoßdämpfer Art: Reibungsdämpfer, Öl-dämpfer
ohne Werkzeug nachstellbar: ja nein

Lenkungsdämpfer-Fabrikat, Typ: Luftwapp

Seitenwagenanschluß vorhanden: ja, nein. Nach DIN Kr 4031; ja, nein auf Wunsch ja

Fußstützen: Fußretter, Fußrasten; verstellbar, nicht verstellbar auf Wunsch auch Fußrasten

Kraftstoffbehälterinhalt in l: 16,5 **Ölbehälterinhalt in l:** 2,5

Reservekraftstoff: Dreiweghahn, geteilter Behälter mit 2 Abperfhähnen

Bitte deutlich schreiben!

geraagt, während des
Satt von Hand
verstellbar.

90
110

196

88
108
196

Zutreffendes ist zu unterstreichen — Nichtzutreffendes auszustreichen
Fehlende Angaben sind nachzutragen

KS 500

Kotflügel, vorn: ohne ohne Seitenverkleidung
 hinten: mit ohne Seitenverkleidung; Kotflügelende anklappbar, abnehmbar

Kippständer: Vorderradständer, Mittelständer, Hinterradständer

Lenkergriffe über Boden mm (verstellbar, nicht verstellbar): 850

Sattelhöhe über Boden mm: 720

Gewicht auf Vorderrad kg (Gewicht der fahrfertigen Maschine mit Kraftstoff, Öl und Werkzeug, aber ohne Fahrer): 88

Gewicht auf Hinterrad kg (Gewicht der fahrfertigen Maschine mit Kraftstoff, Öl und Werkzeug, aber ohne Fahrer): 102

Zulässige Höchstbelastung kg: 200 Radstand mm: 1390

Größte Breite des Rades mm: 85 Größte Länge des Rades mm: 2100

Größte Höhe des Rades mm: 200

Kleinste Bodenfreiheit mm (an welcher Stelle): ca. 50 mm bei Pleuren

Felgen, Art, Größe: (Webe), Tiefbett: 19 x 5

Reifen, Art, Größe: (Maschinen), Niederdruck; (Webe), Stahlblei: 140 x 45

Steckachse: vorn, hinten; Räder untereinander auswechselbar: Ja, Nein

Vorderradbremse: Innenlockenbremse, Felgenbremse

Durchmesser der Bremsfläche mm: 200 Breite des Bremsbelages mm: 25

Hinterradbremse: Innenlockenbremse, Außenbandbremse, Felgenbremse, Nabenbremse

Durchmesser der Bremsfläche mm: 200 Breite des Bremsbelages mm: 25

Betätigung der Bremsen: Vorderradbremse mit Handhebel, Hinterradbremse mit Fußhebel, Vorder- und Hinterradbremse kombiniert

Elektr. Lichtanlage: Zündlicht (Stromabnahme vom Magnet), Lichtstromregler, Schwungrad-Dynamo, getrennte Dynamo-Dynastarter

Fabrikat, Typ: Voris DB 6,52/5 Scheibenbremse

Antrieb: Direkt auf Kurbelwelle, Zahnrad, Kette, Kegelriemen

Leistung in Watt 50/16 bei U/min und 6 Volt Spannung

Batterie-Fabrikat, Typ: Bosch BGD 312 A 2 bezw. A 1

Kapazität in Amp.h: 7

Scheinwerfer: Wattaufnahme Fernlicht: 35
 Wattaufnahme Abblendlicht: 35 Beleuchtung

Dekompressorhebel vorhanden: Ja, nein Kurzschließer vorhanden: Ja, nein

Im Verkaufspreis einbegriffenes Zubehör: Komplettes Werkzeug, Ladepumpe, Stape, Geschwindigkeitsmesser, Kraftstoffmesser, elektrische Lichtanlage, Ampereometer, Schlüssel, elektrisches Signalhorn, 4er-Felgenring, Kniepolster, Sattelstütze, Sattelstützen

Bemerkungen:

Licht-Batterie-Zündlicht

in Tiefstellung

Bitte deutlich schreiben!

Ergänzung für Transportdreiräder

Kühlung des Motors: Luft, Wasser, Dampf; Gießblei, Thermosyphon, Verdampfungskühlung

Anordnung der Räder: 2 vorn und 1 hinten, 1 vorn und 2 hinten

Führersitzanordnung: Vor dem Kasten, hinter dem Kasten; offen, geschlossen. Mitfahrersitz: Ja, nein

Höchstgeschwindigkeit km/h: _____

Kastenabmessungen mm (Länge x Breite x Höhe, nutzbarer Laderaum): _____

Nutzlast kg: _____

Fahrgestellgewicht kg: _____

Maximale Tragfähigkeit des Fahrgestells kg: _____

Welche von folgenden Aufbauten werden serienmäßig geliefert?

Das Gewicht derselben

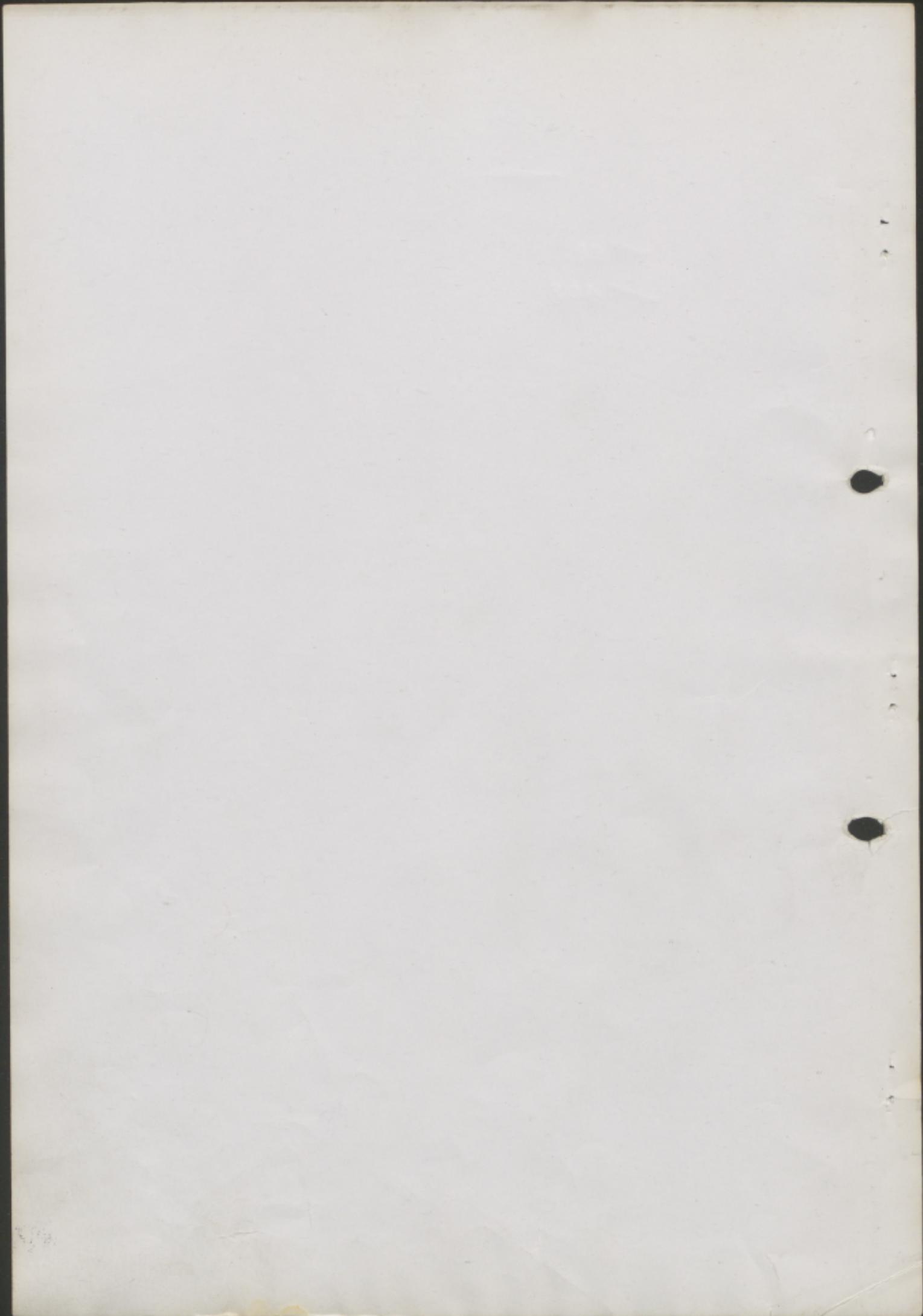
Pritsche; Gewicht kg: _____ Gitterkasten; Gewicht kg: _____

Deckelkasten; Gewicht kg: _____ Türenkasten; Gewicht kg: _____

Haubenkasten; Gewicht kg: _____

Radstand mm: _____ Spurweite mm: _____

Länge über alles mm: _____ Breite über alles mm: _____ Höhe über alles mm: _____



KS 500

Art der Federung: vorn: Blattfedern (Halbfeder, Viertelfeder), quer, längs; Schraubenfedern (Zugfeder, Druckfeder)
hinten: Blattfedern (Halbfeder, Viertelfeder), quer, längs; Schraubenfedern (Zugfeder, Druckfeder)
Antrieb: Vorderachse, Hinterachse
Lenkung: Handrad, Lenkstange

Bemerkungen:

B. Ergänzungen zu A für die Verbandsstatistik

Winkel in Grad bei V-förmiger Anordnung der Zylinder:
Ventiltellerdurchmesser mm (lichter Durchgang): 22
Einlaß: 22 Auslaß: 22
Ventilwerkstoff
Einlaß: Siliciumstahl Auslaß: Siliciumstahl
Ventilschaftdurchmesser mm: 8
Ventilschaftlänge mm: 75
Ventilschaftführungen austauschbar? Ja, nein
Verzahnung der Steuerräder: Gewindverzahnung, Schrägverzahnung, Bögenverzahnung

Kurbelwellenhauptlager
(Die Seite, an der die Kraftentnahme erfolgt, ist zuerst anzugeben.)
Kurbelwellendurchmesser:

4	35x74	B	30x66	C	45x58
	17		16		18

 mm
Lagerlänge: mm

H = Kugellager
B = Rollenlager
C = 1 1 1

Durchmesser des Pleuellagers mm: 35 Länge des Pleuellagers mm: 28 7/8
Gewicht der Pleuelstange in Gramm (komplett mit Buchsen, Deckel, Lagerschalen, Lagern [Kugel-, Rollen-, Nadellager], Schrauben und Muttern): 280 Gramm

Name und Art der Kolbenlegierung: Mineralit - 20 - 60
Kolbengewicht in Gramm (mit Ringen und Buchsen, ohne Kolbenbolzen): 280 Gramm

Zahl der Kolbenringe: 3
Obstreifring vorhanden? Ja, nein 1

Kolbenringe
Höhe mm: 2 Wanddicke mm: 2,5

Kolbenbolzen: Außendurchmesser mm: 7,8 φ
Wanddicke mm: 2,5

Gewicht in Gramm (bei „schwimmend“ mit Pleßen oder Sicherungsringen): 70

Kolbenbolzenschmierung: Druckschmierung, Schlebeschmierung, Nennschmierung

Ventilöffnungszeiten in Grad-Kurbelwinkel (mit Angabe, ob vor oder nach Totpunkt): bei 94° Ventilspiel
Einlaß öffnet: 16° vor ob. T. Auslaß öffnet: 66° vor unt. T.
Einlaß schließt: 44° n. unt. T. Auslaß schließt: 10° n. ob. T.

Ansaugrohrdurchmesser mm (lichte Weite): 24 φ
Kraftstoffreiniger: Fabrikat, Typ (nicht die im Vergaser eingebauten Siebe): keine

Motorgewicht in kg (ohne Öl; bei Blockkonstruktion ohne Kupplung und Getriebe): 81 kg.
Getriebegewicht in kg (mit Kupplung): 14

Bei Riemenübertragung Winkel derselben in Grad:
Vordergabel-Fabrikat, Typ: Fintopp

Neigungswinkel der Vordergabel in Grad: 67° vor d. waagrechten
Sattel, Fabrikat: Schwinggabel mit Recke - Forsche - Wickhausen

Federung: Schraubenfedern, Blattfedern (Stoßdämpfer)
Kraftstoffbehälteraufhängung: Zwischen den beiden oberen Rahmenrohren, Satteltank, im Kartenschalen

Ölbehälteranordnung: Im Kartenschalen, im Kraftstoffbehälter, im Rahmen
Lenkerbefestigung: Kopfschellen, eingetrennt

aus oberen Kugellager durch Schelle, schwenkbar befestigt.

Bitte deutlich schreiben!

G. 1237 105

20.9.